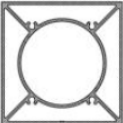










La vidéo d'installation est disponible ici :



NOMENCLATURE

Ref	Désignation	Dimensions	Poids (kg)	
0282	IDEAL - Poteau Alu	90x90x1200 mm	4,54	
0150		90x90x1830 mm	6,92	
0151		90x90x2000 mm	7,56	
0152		90x90x2200 mm	8,32	
0283	IDEAL - Profil en U	29x32x1200 mm	0,71	
0165		29x32x1800 mm	1,07	
0166		29x32x2000 mm	1,18	
0167		29x32x2200 mm	1,30	
0164	IDEAL - Lame rainure/languette	24x110x1800 mm	2,11	
0163	IDEAL - Lame finition	24x100x1800 mm	1,77	
0168	Set de vis Inox (30 vis M4.5x16mm + 20 vis M4.5x25mm)		0,25	
0169	Languette de jonction	1780mm	0,10	
0647	Chapeau de poteau Polymère Gris Anthracite RAL 7016	90x90mm	0,05	
0154	IDEAL - Pied de poteau Inox sur platine	∅=60mm - L=600 mm	2,18	
0155	IDEAL - Pied de poteau Alu à sceller	∅=60mm - L=1500 mm	2,25	

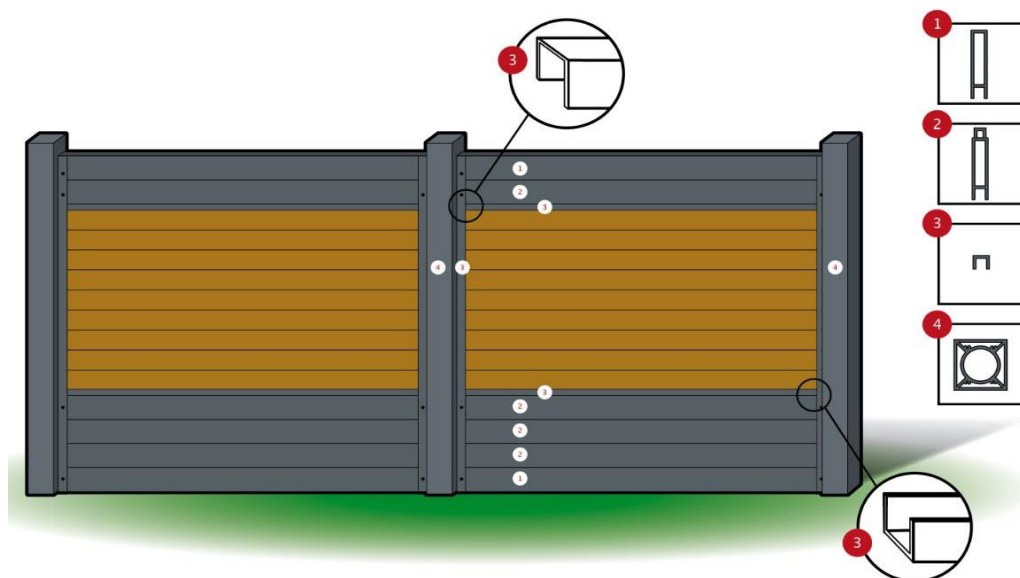
AVANT LA POSE

- Les éléments de la palissade IDEAL® sont fabriqués en alliage d'Aluminium :
 - Ils sont sensibles aux rayures. A manipuler avec précaution
 - Ils ne sont pas structurels
 - Leur découpe doit se faire avec une scie spéciale pour Aluminium
- Pour tout assemblage avec les vis, nous conseillons de faire un pré-trou avec une mèche de 4mm.
- Outils et matériels pour la pose
 - Cordeau
 - Niveau
 - Mètre
 - Visseuse
 - Scie denture spéciale Aluminium
 - Maillet

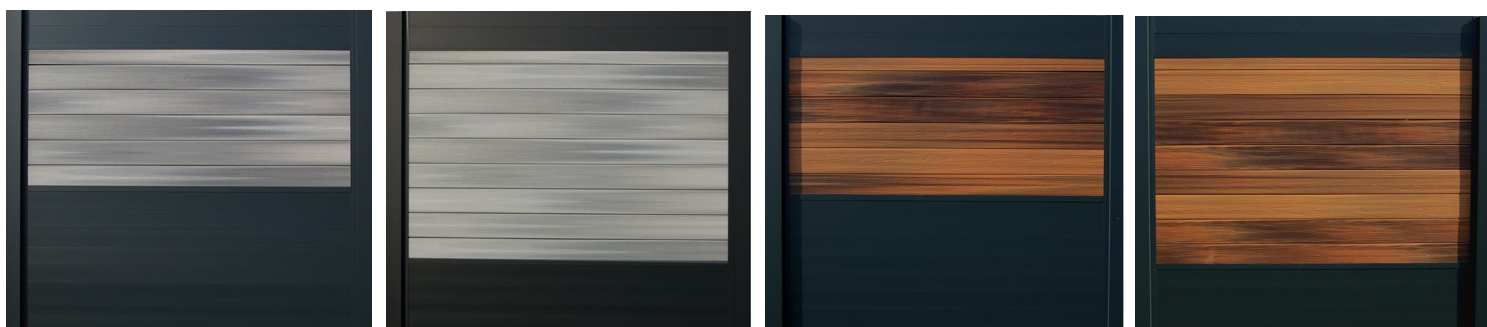
PRINCIPES DE POSE

Le principe de la palissade IDEAL® est de combiner deux matériaux modernes et durables : l'aluminium et les lames composite fiberon®.

Le mode d'assemblage permet des combinaisons multiples entre lames en aluminium et lames en composite. Vous pouvez à votre convenance ajuster la hauteur de la palissade, mais aussi le rapport entre les lames composite, leur couleur et le nombre de lames en aluminium.



EXEMPLES DE REALISATION

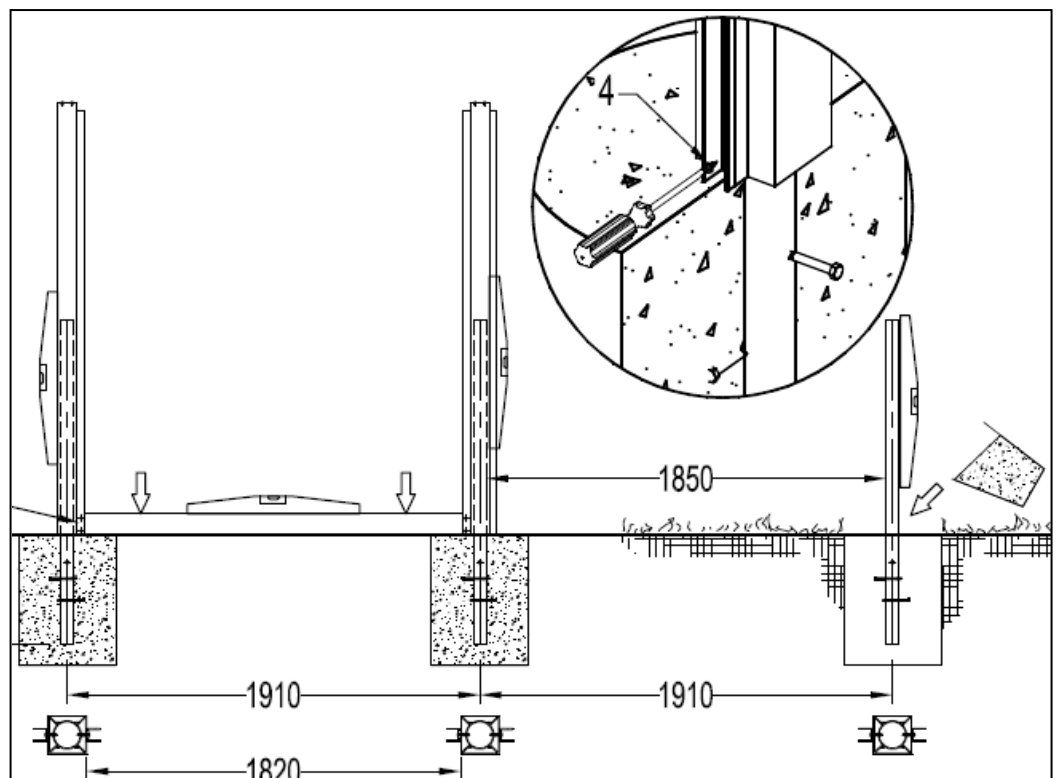
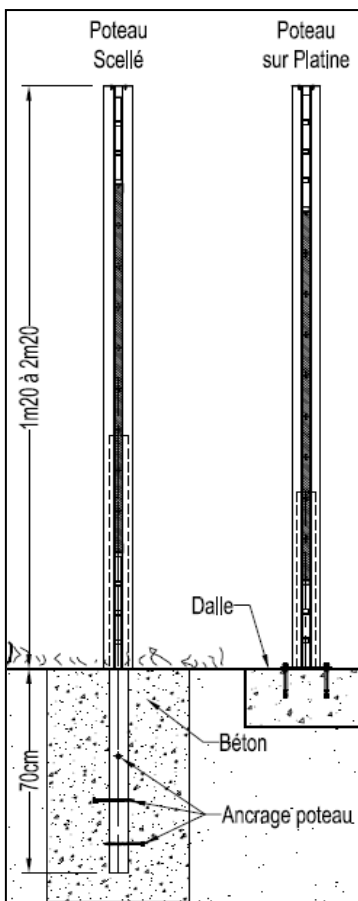


POSE SUR UNE DALLE BETON (POTEAU SUR PLATINE)

1. Fixer les platines inox (0154) sur le sol à l'aide de 4 goujons d'ancrage M10x90 mm minimum. L'entraxe entre les platines doit être de 191 cm. Vérifier les niveaux. Une correction peut être réalisée en glissant des rondelles inox sous les platines (0154). La platine est constituée de 2 parties : Une plaque rectangulaire 90x150mm à fixer au sol avec les 4 goujons + un tube $\varnothing=60\text{mm}$ - L=600mm.
2. Préparer à plat sur une surface protégée les poteaux en vissant sur le ou les côtés le ou les profils en U à l'aide des vis auto-foreuses $\varnothing 4.5 \times 16\text{mm}$ (1 vis environ tous les 50 cm.) et fixer les chapeaux des poteaux (0647).
3. Insérer les poteaux sur les platines en corrigeant éventuellement les niveaux.
4. Aligner les poteaux entre eux, dévisser la vis basse du profilé et remplacer par une vis $\varnothing 4.5 \times 25\text{mm}$ après avoir préalablement percé la platine inox (0154) avec une mèche de 4mm. (la vis auto-foreuse ne pourra pas percer l'inox) pour solidariser les poteaux aux tubes scellés. L'écart entre poteaux doit être de 182cm.


POSE SUR UN SUPPORT MEUBLE (POTEAU SCELLE)

1. Creuser des trous de scellement de 30x30 x70cm de profondeur.
2. Positionner le tube Alu (0155) à l'aide d'un maillet caoutchouc. L'entraxe exact des tubes doit être de 191cm. L'utilisation d'un gabarit d'intervalles est fortement recommandée.
3. Sceller les tubes au cordeau en remplissant et en tassant progressivement les trous avec du béton de bordure dit « maigre ». Cette opération doit être très minutieuse et la correction des niveaux est primordiale.
4. Préparer à plat sur une surface protégée les poteaux en vissant sur le ou les côtés le ou les profils en U à l'aide des vis auto-foreuses $\varnothing 4.5 \times 16\text{mm}$ (1 vis environ tous les 50 cm.) et fixer les chapeaux des poteaux (0647).
5. Aligner les poteaux entre eux, dévisser la vis basse du profil en U et remplacer par une vis $\varnothing 4.5 \times 25\text{mm}$ après avoir préalablement percé le pied de poteau Alu (0155) avec une mèche de 4mm pour solidariser les poteaux aux tubes scellés. L'écart entre poteaux doit être de 182cm.




REPLISSAGE DE LA PALISSADE

VERSION MIXTE ALU/COMPOSITE

 Prévoir un joint de dilatation d'environ 5mm de chaque côté, entre la lame et le fond du profil U vertical vissé sur le poteau.

1. Au ras du sol, insérer une lame de finition Alu (0163) dans les profils U, le côté ouvert vers le haut. La mettre à niveau et la visser avec 2 vis \varnothing 4.5mmx25mm de chaque côté. (*)
2. Remplir la section basse en Alu en emboîtant des lames Alu rainure/languette 0164 jusqu'à la section bois composite.
3. Découper un profil en U à la dimension entre profils U verticaux et positionner horizontalement sur les ailes de la dernière lame Alu partie ouverte vers le haut.
4. Insérer une lame fiberon® (épaisseur 24 mm impératif) dans le profil en U vertical. Renouveler l'opération en insérant dans les rainures des lames fiberon® les languettes PVC (0169). Les lames fiberon® ne doivent pas être vissées ! Bien respecter un joint de dilatation d'environ 5mm de chaque côté, entre la lame et le fond du profil U vertical.
5. Découper un profil en U à la dimension entre profils U verticaux et recouvrir la dernière lame fiberon®.
6. Le remplissage de la section haute Alu s'effectue de la même manière que la section basse mais en inversant le sens d'emboîtement, côté ouvert des lames 0164 vers le bas.
7. Terminer le remplissage par une lame de finition 0163. Visser de chaque côté avec une vis \varnothing 4.5mmx25mm.

 Le panneau fini ne doit pas dépasser les poteaux. Si c'est le cas, il faudra déligner le surplus sur la partie basse de la 1ère lame fiberon® ou sur la partie haute de la dernière lame fiberon®.

VERSION TOUT ALU

1. Dans le cas d'un remplissage Tout Alu, au ras du sol, insérer une lame Alu rainure languette (0164) dans les profils U, le côté ouvert **vers le bas**. La mettre à niveau et la visser avec 2 vis \varnothing 4.5mmx25mm de chaque côté.
2. Renouveler le remplissage en emboîtant des lames rainure/languette (0164) jusqu'à l'avant dernière lame.
3. Terminer le remplissage par une lame de finition (0163). Visser de chaque côté avec une vis \varnothing 4.5x25mm.

(*) Dans le cas d'une pose avec platine (0154), l'épaisseur de la base est de 9mm. Pour obtenir un contact jointif avec le béton, il faudra entailler légèrement les 2 côtés de la lame de départ (0163)

